

MÜLLER VIBRATORI ZA MONTAŽU NA BAGER



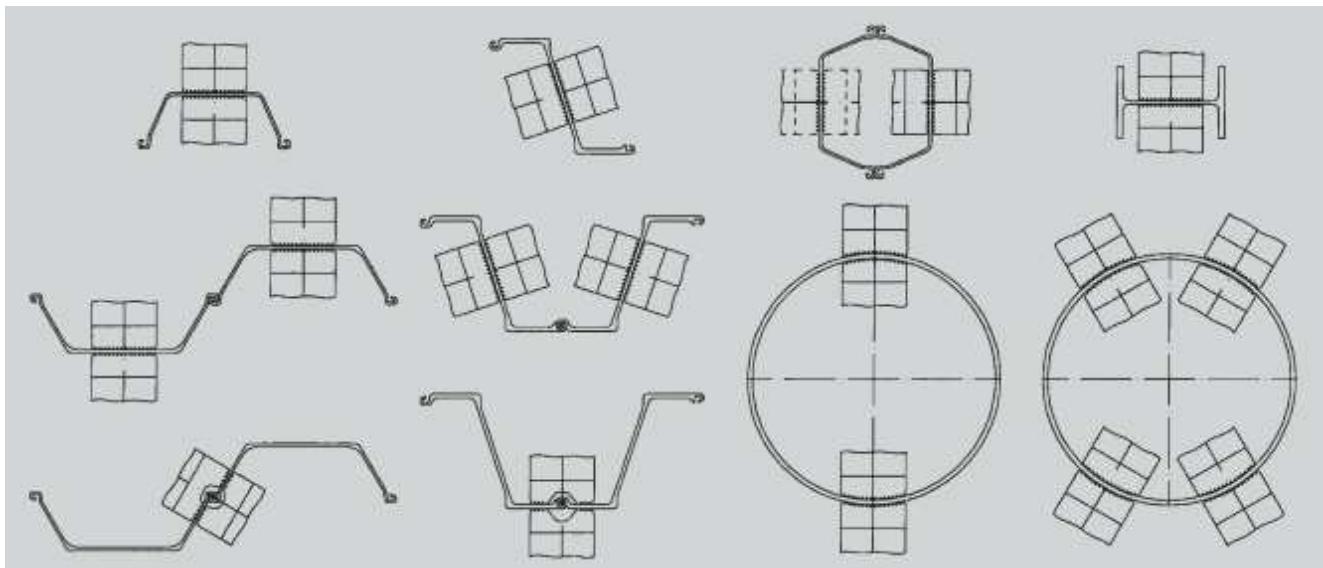
PRINCIP

Vibracijsko ugrađivanje talpi temelji se na principu smanjenja kohezije tla pri čemu treba malo snage. Sama težina talpi i korištene sile dovoljni su za tražene dubine brzo, tiho i učinkovito. Isto vrijedi i kod vađenja profila. Potrebna vučna sila je minimizirana zbog smanjenja trenja. Spoj između talpi i vibratora čine kliješta koja omogućavaju čvrst spoj i otpuštaju profil nakon zabijanja.

PRIMJENA

Čekić montiran na bager može se općenitio upotrijebiti za zabijanje, vađenje i sabijanje (MS-2 HFB do MS-7 HFB). Sa modificiranim kliještima pripremljeni vibrator MS-4 HFB, MS-6 HFB i MS-7 HFB pogodni su za zabijanje cijevi. Poslovi za vibracije osjetljivim zonama ili unutar grada provode se pouzdano sa vibratorima MS-5 HFBV i MS-8 HFBV, sa uređajem koji omogućava rad bez vibracija pri startanju i zaustavljanju. MS-1 HFB je bio specijalno konstruiran za instaliranje plastičnih i drvenih talpi. Vibratori visoke učinkovitosti MS-10 HFB i MS-17 HFB koriste se za vrlo teška tla.

ODABIR VRSTE PRIHVATA - KLIJEŠTA OVISNO O TIPU PROFILA



KONTROLA RADA ČEKIĆA



Jedan nedostatak vibratora montiranog na bager bio je otežano praćenje radnih sati ili dana zbog stalne izmjene opreme na bageru.

Problem je riješen uređajem veličine kutije cigareta koji je montiran na zaštićenom dijelu vibratora. Pokretan vibracijama neprestano prati i precizno bilježi vrijeme rada vibratora. Po završetku radnog dana bežičnim uređajem se očitaju vrijednosti (vidi sliku).

Podaci su vrlo važni za redovno održavanje ili obračun sati rada u slučaju iznajmljivanja.